AP オートシェイドウェルディングヘルメット　取扱説明書

この度はアストロプロダクツ･オートシェイドウェルディングヘルメットをお買い上げいただき誠にありがとうございます。ご使用前に本取扱説明書をよくお読みになり安全にお使い下さいますようお願い致します。

■製品仕様

AP オートシェイドウェルディングヘルメット			
商品コード	2007000009505	商品型番	AP070950（ZTG-2）
本体サイズ	W220×D250×H310mm	重　　量	600g
視野範囲	90×40mm	紫外・赤外線透過率（保護）	DIN13
透視遮光度（通常保護状態）	DIN4	遮光調整範囲	DIN7～DIN11
遮光速度（非遮光から遮光）	1/10,000 秒	遮光速度（遮光から非遮光）	0.6 秒
使用温度	-5℃～55℃	保管温度	-10℃～70℃
電　　源	ソーラー電池/ボタン型リチウム電池 3V（R2032）×2 個		

※製品改良の為、主要機能及び形状等は予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。

付属品：溶接面本体×①、ボタン型リチウム電池 3V（R2032）×②（ユニットに内蔵されています）

■商品特徴

・本製品の電源は、ソーラー電池とボタン型リチウム電池を併用するタイプになります。ボタン型リチウム電池の寿命は約 2 年の為、電池交換が必要です。

・本製品は、自動的に遮光スイッチが ON になるタイプです。ON/OFF スイッチは備わっていません。

・本製品には、遮光速度を調節する機能、アンチジャミング機能は備わっていません。

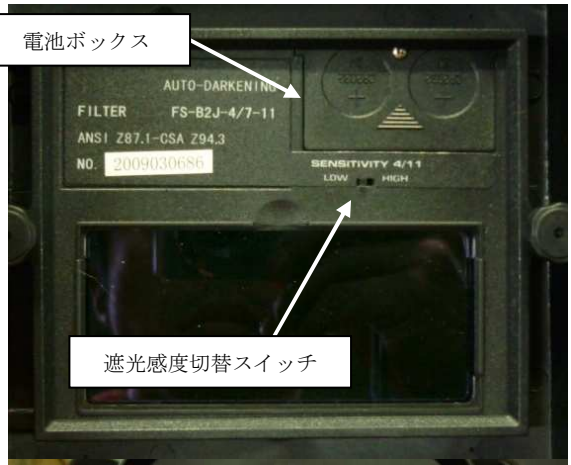
・有害な紫外線（UV）、赤外線（IR）を DIN13 以下でシャットダウンするので、安全に使用することができます。

・DIN（ドイツ工業規格）数値が高いほど遮光率は高くなります。

・本製品は、感度の切り替えが可能になります。「LOW/HIGH」の 2 段階の切り替えができ、一般的なアーク溶接等を行う際は、「LOW」に切り替え、低電流溶接（TIG 溶接等）の際は、「HIGH」に切り替え感度を高くして下さい。この際、感度が高くなっているので、アーク光以外の影響を受けやすくなります。

・遮光の調整範囲は、DIN7～DIN11 の間で無段階に調整することができます。

■各部名称



■安全上の注意

この取扱説明書及び製品本体に貼り付けられたラベルは、安全に関わる重要な注意事項を、⚠警告・⚠注意のマークを使用し表現しています。製品を安全にお使い頂き、あなたや他の人々への危害や財産への損害を未然に防止する為のものですので、必ず守って下さい。
本製品を使用する前に、この取扱説明書に記載されている各項目を良く読み、理解し、厳守して下さい。取扱説明書を無くしたり、汚したりせず、使用者が任意に読む事が出来る様、大切に保管して下さい。

⚠警告・⚠注意の意味は以下の通りです。

⚠警告	この表示内容を無視し、誤った使い方をすると、死亡や重傷などの重大な傷害に結びつく可能性があります。
⚠注意	この表示内容を無視し、誤った使い方をすると、人的障害及び製品の故障やその他物的損害に結びつく可能性があります。

⚠警告

・使用前には取扱説明書を熟読し、本機の使用方法をよく理解してから、使用して下さい。
・本製品は自動車整備士または整備に関する一般的な知識を有する方を前提に作られています。
・本製品の分解・改造はしないで下さい。修理技術者以外の人は絶対に分解したり、修理したりしないで下さい。
・溶接作業場所は常に整理整頓し、溶接作業上障害となる様な物は置かないで下さい。また、可燃性の液体やガスのある場所では使用しないで下さい。また、溶接作業中は必ず換気をし、溶接作業場の通気を良くして下さい。
・溶接作業中は作業に適した服を着用し、だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は、周囲に引っ掛かりケガをする恐れがありますので、着用しないで下さい。
・溶接作業中は安全の為、溶接面、溶接手袋、防塵マスク、耳栓、作業着を着用し溶接作業を行っ
て下さい。
・雨が降っている中で作業したり、湿った場所、濡れた場所での溶接作業は控えて下さい。
・高温、直射日光下では使用しないで下さい。また、溶接作業中も周辺温度が 40℃以上にならない様注意して下さい。
・作業者以外、作業場に近づけないで下さい。特に子供は危険な行動をとることがあるので近づけない様、十分注意して下さい。
・使用しない場合は、子供の手の届かない場所、また施錠のできる場所に保管して下さい。子供や幼児の手の届くところでは使用しないで下さい。ケガの恐れがあります。
・本製品使用前には必ず、ネジの緩み、遮光の有無、各部に異常が無いかを確認してから溶接作業を行って下さい。
・本製品は大切に扱って下さい。落としたり、ぶつけたり、倒したりした場合は必ず、各部の異常を確認して下さい。
・各部に損傷や異常がある場合は、必ずお買い求めの販売店に修理の依頼をして下さい。絶対に自ら分解修理を行わないで下さい。事故やケガの原因になります。
・使用目的以外では、使用しないで下さい。事故やケガの原因になります。
・溶接作業の際、絶対にアーク光を直視しないで下さい。

⚠注意

・本製品を取扱う際は、落としたり強い衝撃を与えないよう注意して下さい。
・高温、多湿、ホコリの発生する場所や振動する場所に保管するのは避けて下さい。
・使用温度範囲を超えて使用しないで下さい。本体破損の原因になります。また、保管温度範囲を守って保管して下さい。
・作業状況に合わせて、遮光の調整を行って下さい。また、TIG 溶接を行う際は必ず、感度切替スイッチを HIGH の位置に切り替えて下さい。

・内蔵電池の寿命は約 2 年になりますが、ソーラー電池の充電効率が悪い場所で、作業し続けた場合は、内蔵電池を電源にする為、2 年よりも電池寿命が短くなることがあります。

■使用方法

1 一度作業前に本製品を頭に被り、頭のサイズに合わせて下さい。その際、調節ツマミを回して調節して下さい。

2 溶接内容によって感度切替スイッチを切り替えて下さい。一般的な溶接作業の際は「LOW」、TIG 溶接等の低電流溶接の際は「HIGH」にして下さい。

3 本製品を頭に被り、角度を調節し溶接作業を行って下さい。本製品は、自動的に遮光スイッチが「ON」になる為、溶接作業終了後はそのまま保管して下さい。

⚠注意

・溶接作業前は必ず、各部の点検を行って下さい。各部に損傷や異常がある場合は、必ずお買い求めの販売店に修理の依頼をして下さい。絶対に自ら分解修理を行わないで下さい。事故やケガの原因になります。

・溶接作業中に、異常を感じたら速やかに使用を中断して下さい。そのまま使用すると、本体破損や思わぬ事故の原因になります。

・必ず使用温度範囲内で使用して下さい。

■保守・点検

・使用前に、各部ネジの緩み、フィルターの状態、ソーラー電池・内蔵電池の状態等を確認して下さい。

・保管の際は、高温、多湿、ホコリの発生する場所や振動する場所は避けて下さい。また、保管温度範囲内で保管して下さい。

・各部に異常がある場合は、販売店て問い合わせして下さい。

■所有者・使用者責任

所有者、及び使用者は当該商品を使用する前に、メーカーからの説明書（警告文）を良く読み、理解しなければなりません。資格を持ち、自動車の構造、及び構成している部品等をよく理解し、十分な経験のある人が責任を持って当該商品を使用した作業を行うようにして下さい。警告事項は特に良く理解するようにして下さい。

所有者、及び使用者は今後の作業の上で、メーカーからの推奨事項を常に把握し、維持するように努めてください。また、警告ラベル、説明書等については、いつでも読む事が出来るように良い状態で保管して下さい。

■使用上の注意

1・安全ゴーグル、安全手袋、安全帽、作業服を着用して下さい。

2・塗装等、呼吸器系統に影響がある作業を行う場合は、防塵マスクを着用して下さい。

3・サイズの極端に大きい衣服、ズボン等、巻き込みの恐れがある衣服や作業服は着用しないで下さい。必ず体に合った作業服を着用して下さい。また、長髪の人は髪が巻き込まれないようにして下さい。

4・使用する工具の説明書を良く読み、注意事項を守って作業して下さい。

5・作業前に、各部に傷、損傷、錆等が無いか良く確認して下さい。

6・可動部、回転部分には、作業前もしくは定期的にグリスの塗布、注油を行って下さい。

7・誤った使用方法により商品が破損、人体への損傷、物品等の損害が生じた場合、一切の保証、並びに責務は無効となります。

■故障について

故障と思われる場合には、お手数ですがお買い上げの販売店又は販売元までお問い合わせ下さい。

■お問合せ先

株式会社ワールドツール

〒361-0056　埼玉県行田市持田 2091-1

電話：048-564-6970（代）

ＦＡＸ：048-564-6971

■カスタマーサービス

TEL：048-564-3727

受付時間：月～金　10：00～18：00